



metronic

APARATURA KONTROLNO - POMIAROWA

31-261 Kraków, ul. Wybickiego 7
tel./fax: +48 12 623-75-99, 632-69-77
www.metronic.pl
metronic@metronic.pl

„Jeżeli czegoś nie można zmierzyć, to nie można tego ulepszyć...”

Lord Kelvin (William Thomas)

Konferencja Profibus PNO
styczeń 2008





O FIRMIE

Rok założenia: 1995

metronic

Projektowanie i produkcja
elektronicznej aparatury kontrolno – pomiarowej
do zastosowań przemysłowych



Siedziba firmy:
KRAKÓW



ISO 9001:2000

Produkcja, projektowanie i serwis
prowadzone są zgodnie z Systemem
Zarządzania Jakością

Profibus PNO

od 2005 r.





GRUPY PRODUKOWANYCH URZĄDZEŃ

- Wielokanałowe mierniki z elektroniczną rejestracją wyników - rejestratory elektroniczne



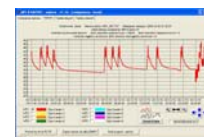
- Przeliczniki przepływu, skompensowanego przepływu i energii cieplnej pary, wody, gazów technicznych, innych mediów ciekłych



- Przetworniki programowalne, konwertery, urządzenia pomocnicze



- Oprogramowanie do produkowanych przyrządów





MP-12 PA



**12 kanałowy koncentrator do pomiaru temperatury w strefach Ex
do systemów z protokołem Profibus PA**

Opracowanie wspólne firm METRONIC i POLYCO





PODSTAWOWE CECHY



- Wielokanałowy pomiar temperatury
- Zwarta konstrukcja
- Relatywnie niska cena w przeliczeniu na kanał pomiarowy
- Obudowa do montażu na szynie TS-35
- Wyświetlacz serwisowy
- Szeroki zakres temperatury pracy
- Możliwość podłączenia kilku urządzeń w celu zwielokrotnienia punktów pomiarowych





WEJŚCIA POMIAROWE



Możliwość podłączenia czujników temperatury:

- **typu RTD** (Pt100, Pt200, Pt500^(*), Pt1000^(*), Ni100, Cu50)
- **typu TC** (B, E, J, K, L, R, N, S, T, U) ^(**)

oraz liniowych czujników lub przetworników o wyjściowym sygnale rezystancyjnym lub napięciowym:

- **typu R** ($0 \div 400 \Omega$ lub $0 \div 1500 \Omega$)
- **typu U** ($-10 \div +55 \text{ mV}$)

(*) W ograniczonym zakresie -200 do $+150^\circ \text{C}$

(**) W przypadku czujników termoelektrycznych (TC) kompensacja zimnego złącza realizowana jest przez pomiar temperatury czujnikiem Pt100 podłączonym do wejścia 12. lub może być wpisana jako wartość stała.





WEJŚCIA POMIAROWE (cd.)



Dwa filtry przeciwzakłóceńiowe

- **filtr grzebieniowy: 16,6 Hz / 50 Hz / 250 Hz**, częstotliwość pierwszego minimum wybierana dla wszystkich kanałów jednocześnie
- **filtr dolnoprzepustowy: 0÷250s**, na zasadzie uśredniania biegnącego, indywidualnie ustawiany dla każdego kanału

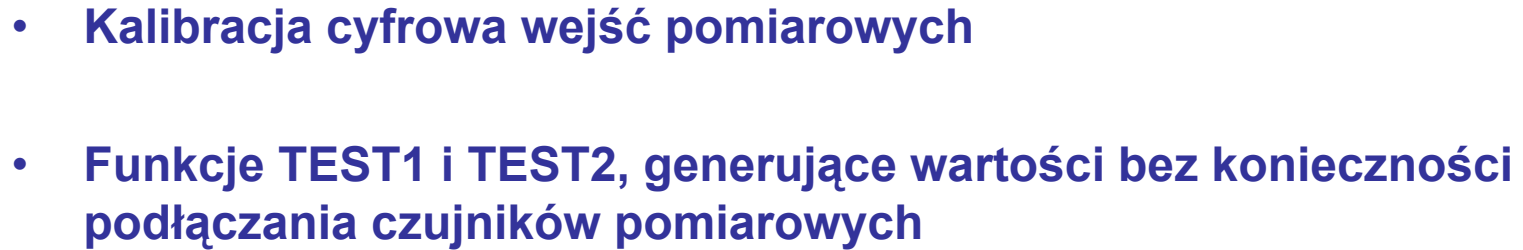
Częstość pomiaru: 1,5 ÷ 5 s, zależnie od filtru i ilości wejść pomiarowych -
50 Hz: 1,5 ÷ 2,5 s / 16,6 Hz: 2 ÷ 5 s / 250 Hz: 1,5 s

Separacja galwaniczna wejścia / wyjście 500 VAC

Korekta rezystancji przewodów dla czujników RTD

- **automatyczna + programowa -99,99 ÷ +99,99 Ω**







ZASILANIE I POZOSTAŁE



Zasilanie:

- Napięcie zasilania: $9,5 \div 22$ VDC
- Pobór prądu: 22 mA (!)
(!) – Poniżej 2 mA na kanał pomiarowy

Temperatura pracy: $-40 \div +60$ °C

Wymiary: 227 mm X 107 mm X 43 mm

Przyrząd był testowany w *Profibus Competence Centre POLSKA*
(Intex Sp. z o.o.)





Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony Internetowej

www.metronic.pl

- Nowości
- Karty katalogowe
- Programy do pobrania





metronic

APARATURA KONTROLNO - POMIAROWA

31-261 Kraków, ul. Wybickiego 7
tel./fax: +48 12 623-75-99, 632-69-77
www.metronic.pl
metronic@metronic.pl

Dziękuję za uwagę ☺

